

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 448

 Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
 Челябинская область,
 Россия, 455002
 телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
 e-mail: info@magelectrod.ru
 тел. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата: 24.03.2023

Грузополучатель: ЦМ ООО, Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 522 от 24.03.2023 а/м ДАФ А260СО/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 2,0 мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	233-23 329-23	310 90	сб.пал1/31кор сб.пал1/9кор
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	359-23	1050	1пал/210пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 2,5 мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	324-23	200	сб.пал1/20кор
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	325-23	2100	2пал/420пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм (2,5кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	319-23	1000	1пал/400пач
электроды	МК-46.00 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2020, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	346-23	1040	1пал/160пач
электроды	ОЗС-12 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	356-23	1050	1пал/210пач
электроды	УЛЬТРА 3,0 мм (по 2,5кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-071-16302447-2022	Э46	2246-70	Св-08А	341-23	1000	1пал/400пач
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	343-23	1890	20пал/420пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
233-23	23.02.23	577	-	-	выд	0,06	0,50	0,17	0,010	0,016
329-23	17.03.23	577	-	-	выд	0,07	0,52	0,21	0,005	0,009
359-23	22.03.23	572	24	115	-	0,01	0,52	0,21	0,003	0,016
324-23	16.03.23	560	26	103	-	0,06	0,36	0,21	0,005	0,025
325-23	16.03.23	543	25	112	-	0,07	0,36	0,21	0,004	0,019
319-23	14.03.23	560	26	103	-	0,07	0,36	0,20	0,009	0,019
346-23	20.03.23	572	27	110	-	0,06	0,42	0,22	0,003	0,019
356-23	21.03.23	543	24	110	-	0,07	0,45	0,26	0,003	0,012
341-23	19.03.23	605	23	103	-	0,08	0,38	0,23	0,004	0,019
343-23	19.03.23	579	27	234	-	0,05	0,89	0,35	0,005	0,019

 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
 Хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК

(подпись)

М.А.Жукова

